

Menu: Primavera/Estate 2019 **Pranzo**



Lunedì

Martedì

Venerdì

1^a
Pasta alla bolognese
Insalata
Zucchine* gratinate
Pane
Spicchi di mela

Crema di verdure*
Scaloppine di pollo
Insalata mista
Purè di patate
Pane
Frutta fresca

Pasta al pesto delicato
Uova strapazzate con grana
Cappuccio julienne
Spinaci* al vapore
Pane
Yogurt alla frutta

2^a
Risi e *bisi con grana
Cetrioli
Carote* al vapore
Pane
Mousse di frutta

Pasta al pomodoro
Mozzarelline
Pomodori
Zucchine* prezzemolate
Pane
Yogurt alla frutta

Crema di carote* e zucchine* con crostini
Crocchette di *platessa e *merluzzo
Patate al vapore
Carote julienne
Pane
Frutta fresca

3^a
Riso con lo zafferano
Prosciutto cotto
Piselli* al forno
Cappuccio julienne
Pane
Yogurt alla frutta

Pasta al pomodoro e basilico
Scaloppine di tacchino al limone e prezzemolo
Insalata verde
Carote* al vapore
Spicchi di mela

Vellutata di verdura* con crostini
Crescenza
Pomodori
Patate prezzemolate
Pane
Frutta fresca

4^a
Filetto di platessa* a cotoletta
Patate al forno con scaglie di mandorle
Insalata verde
Pane
Frutta fresca

Pasta alla Napoletana
Girella di uova con ricotta e *spinaci
Carote julienne
Pane
Spicchi di mela

Riso con lo zafferano
Bocconcini di pollo al rosmarino
Carote* con prezzemolo
Insalata verde
Pane
Frutta fresca